

#### Addolcitori Modello KAL – Singola colonna

##### *Cosa sono*

Gli impianti per la rimozione del calcare Bajkal serie **KAL**, comunemente chiamati “addolcitori”, sono sistemi che consentono la riduzione della durezza dell'acqua, ovvero la concentrazione di Sali di Calcio e Magnesio che, precipitando, vanno a creare incrostazioni responsabili delle problematiche e dei danni a tubazioni, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici.

##### *Perché rimuovere il calcare*

La rimozione delle sostanze incrostanti migliora il rendimento e la durata delle apparecchiature e delle condutture consentendo la riduzione di costi energetici e il consumo di detersivi. Gli “addolcitori” Bajkal della serie **KAL** sono indicati per quelle attività ed esercizi dove si rende necessaria un'acqua che non depositi sedimenti e crei aloni sulle superfici (lavaggio stoviglie per ristoranti, lavaggio pannelli solari, ecc.)

##### **Campi di Applicazione**

- *Piscine*
- *Lavatrici e Lavastoviglie*
- *Macchine per caffè*
- *Protezione Caldaie, sanitari e tubazioni*
- *Torri evaporative / generatori di vapore*
- *Circuiti di raffreddamento*
- *Pulizia pannelli solari e superfici sensibili*

##### *Come funzionano*

Gli “addolcitori” Bajkal della serie **KAL** sfruttano lo scambio degli ioni di calcio e magnesio con ioni di sodio, facendo passare l'acqua su un letto di resine che vengono successivamente rigenerate tramite ciclo sodico (acqua contenente sale in apposito tino salamoia) in grado di rigenerare gli ioni di Sodio sulle superfici delle resine.



Trovarci online:

[www.bajkalitalia.it](http://www.bajkalitalia.it)

Cell: +39 349 4104710 - [info@bajkalitalia.it](mailto:info@bajkalitalia.it)

Via Piave 117, 46048 Malavicina (MN), Italia  
Apparecchiature Idrauliche & Ferramenta di Cristofoli  
P.IVA: 01361760232

Rimozione del calcare - addolcitori

Riduzione di ferro e manganese

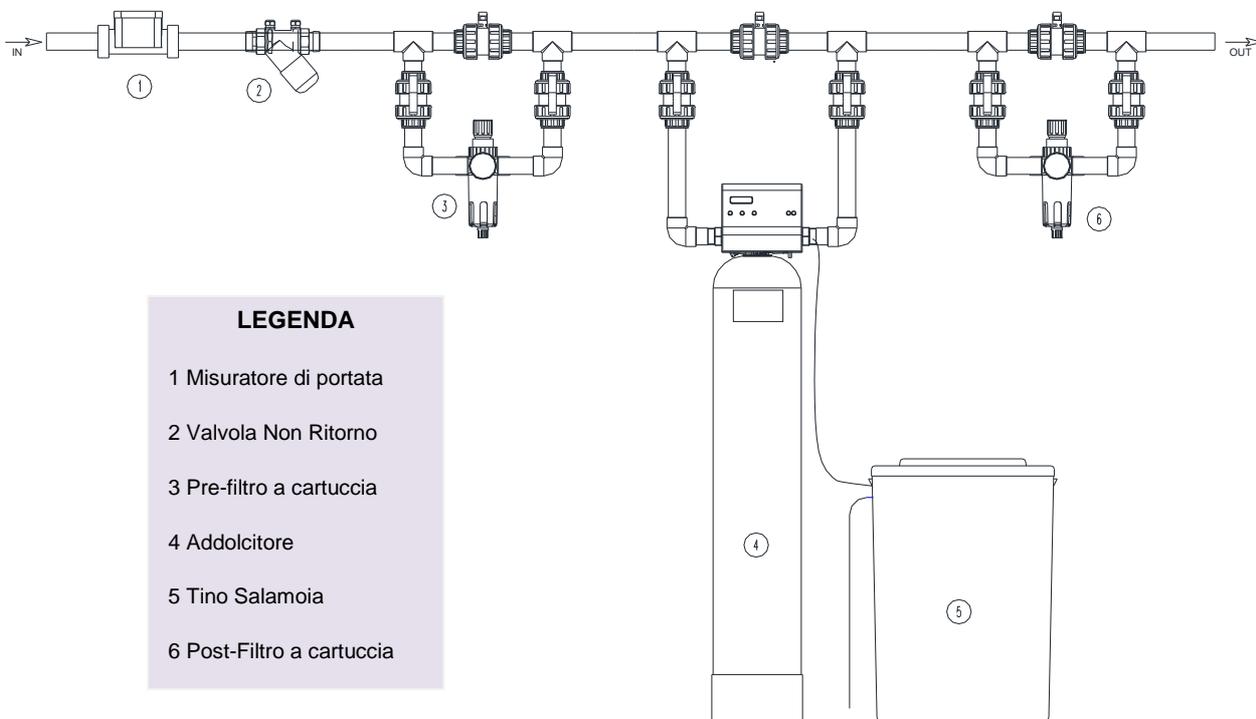
Sistemi di trattamento arsenico

Filtri a cartuccia e autopulenti

Impianti ad osmosi inversa

Dosaggio di prodotti chimici e debatterizzatori

Sistemi di filtrazione per l'agricoltura



**LEGENDA**

- 1 Misuratore di portata
- 2 Valvola Non Ritorno
- 3 Pre-filtro a cartuccia
- 4 Addolcitore
- 5 Tino Salamoia
- 6 Post-Filtro a cartuccia

*Caratteristiche Tecniche Addolcitori Modello KAL – Singola Colonna*

MODELLO	PORTATA NOMINALE	CONSUMO SALE PER RIGENERAZIONE	CICLO DI PRODUZIONE CON ACQUA ADDOLCITA A 35°F	DIMENSIONI DI INGOMBRO (indicative)
	m3/h	kg	m3x1°F	cm
<b>KAL 01</b>	1	2	96	60x30xh120 cm
<b>KAL 02</b>	1,6	3	150	60x30xh120 cm
<b>KAL 03</b>	2,1	5	210	60x30x140 cm
<b>KAL 04</b>	2,8	7	300	70x30x140 cm
<b>KAL 05</b>	3,8	10	450	70x30x160 cm

*\*\* Oltre ai modelli qui riportati sarà possibile dimensionare l'addolcitore su misura garantendo ingombri adatti al caso specifico (es: installazioni sottoscala, locali tecnici con spazi limitati ecc.).*

Trovarci online:

[www.bajkalitalia.it](http://www.bajkalitalia.it)

Cell: +39 349 4104710 - [info@bajkalitalia.it](mailto:info@bajkalitalia.it)

Via Piave 117, 46048 Malavicina (MN), Italia  
Apparecchiature Idrauliche & Ferramenta di Cristofoli  
P.IVA: 01361760232

Rimozione del calcare - addolcitori

Riduzione di ferro e manganese

Sistemi di trattamento arsenico

Filtri a cartuccia e autopulenti

Impianti ad osmosi inversa

Dosaggio di prodotti chimici e debatterizzatori

Sistemi di filtrazione per l'agricoltura